



Beskrivning

Tillgodose grundläggande handavtorkningsbehov med Tork C-fold Handduk i Advanced-kvalitet för miljöer där kostnad och prestanda är lika viktiga faktorer. Dessa handdukar passar i Tork Dispenser Singlefold/C-fold som är ett traditionellt system med handdukar i travar.

- Advanced-kvalitet som ger lägre kostnader och hög prestanda
- Unikt Tork Polypack: Handdukarna kan tas ut direkt från paketet och användas där de behövs

Produktcertifikat



The mark of responsible forestry



EU Ecolabel
www.ecolabel.eu
EU Ecolabel : 98/010/002



THIS PACKAGING IS MADE FROM
AT LEAST 30%
RECYCLED PLASTIC



For Wiping

Produkt Detaljer

System	H3
--------	----

Leveransdata

	Konsumentförpackning (CON)	Transportförpackning (TRP)	Pall (Pal)
EAN	6413200023139	6413200410717	6413200410724
Förpackningsmaterial	Plastic	Shrink	-
Antal	120	2400 (20 CON)	76800 (32 TRP)
Höjd	120 mm	240 mm	2 070 mm
Längd	240 mm	590 mm	1 200 mm
Bredd	95 mm	385 mm	800 mm
Bruttovikt	372,3 g	7,51 kg	240,42 kg
Nettovikt	364,32 g	7,29 kg	233,16 kg
Volym	2,74 dm3	54,52 dm3	1,75 m3
Lager per pall	-	-	8
TRP per lager	-	-	4

Kompatibla produkter



Tork Disp Singlefold/C-fold Handduk H3
208140

Miljöinformation

Innehåll	Produkten tillverkas av Färska fibrer Återvunna fibrer Kemikalier Förpackningsmaterialet tillverkas av papper eller plast.
Material	Färska fibrer och återvunna fibrer I mjukpapperprocessen används både färska fibrer och returpapper. Valet av massa görs utifrån produktkrav och massatillgång så att massan används på det mest effektiva sättet. Pappersåtervinning är ett effektivt utnyttjande av resurser, eftersom träfibrerna används flera gånger. Höga krav ställs på kvalitet och renhet av returpapper, med hänsyn till varje steg i kedjan (insamling, sortering, transport, lagring, användning), för att säkerställa säkra och hygieniska produkter. Återvunna fibrer kan tillverkas av olika typer av returpapper, såsom insamlat tidningspapper, tidskrifter, kontorsavfall, pappersmuggar, dryckeskartonger, wellpappkartonger och pappershanddukar. Valet av returpapperskvalitet görs för varje produkt beroende på dess specifika krav på prestandaegenskaper och ljusstyrka. Papperet löses i vatten, tvättas och behandlas med kemikalier under hög temperatur och silas för att separera ut orenheter. Färskfibermassa tillverkas av barrved eller lövträ. Träet utsätts för kemiska och/eller mekaniska processer där cellulosafibrerna separeras och lignin och andra rester avlägsnas. Blekning av massa, som används för mjukpapper, är i första hand en process för att avlägsna ämnen som kan ha en negativ effekt på viktiga egenskaper hos den färdiga produkten såsom renhet, absorption, styrka och färg på massan. Det finns två olika metoder som används idag för att bleka färskfibermassa: ECF (elementärt klorfritt, där klordioxid används, och TCF (helt klorfritt) där ozon, syre och väteperoxid används. Blekning av den återvunna fibermassan görs med klorfria blekmedel (väteperoxid och natriumditionit).
Kemikalier	Alla kemikalier (processhjälpmedel såväl som tillsatser) bedöms med utgångspunkt från miljö, hälsa och säkerhet på arbetet samt för sin produktsäkerhet.

Vi använder följande tillsatser för att reglera produkternas prestanda:

- Våtstyrkemedel (avtorkningspapper och handdukar)
- Torrstyrkemedel (används tillsammans med mekanisk behandling av massan för att tillverka starka produkter som avtorkningspapper)
- Färgämnen och bindemedel (för färgat papper i syfte att säkerställa perfekt färgbeständighet)
- För tryckta produkter appliceras tryckbläck (pigment med bärande och bindemedel)
- Ett vattenlösligt lim används ofta för produkter med flera lager, i syfte att säkerställa produktens fullständighet

I de flesta av våra bruk lägger vi inte till några optiska blekmedel, men det förekommer ofta i återvunnet papper eftersom det används för kopieringspapper.

Vi använder inte mjukmedel för våra professionella hygienprodukter.

Hög produktkvalitet säkerställs genom kvalitets- och hygienhanteringssystem i hela förloppet från produktion till lagring och transport.

I syfte att upprätthålla en stabil process och produktkvalitet stöds papperstillverkningen av följande kemikalier/processhjälpmedel:

- skumdämpare (ytaktiva ämnen och spridningsmedel)
- pH-reglering (natriumhydroxid och svavelsyra)
- retentionsmedel (kemikalier som hjälper till att agglomerera små fibrer för att förhindra förlust av fibrer)
- Beläggningsskemikalier (för att hjälpa till att kontrollera kräppningen av pappret och göra det mjukt och absorberande)

I syfte att återanvända rester från tillverkningen och utnyttja återvunna fibrer använder vi:

- Massahjälpmedel (kemikalier som hjälper till att göra om våtstarkt papper till massa)
- Flockningskemikalier (som hjälper till att rensa bort bläck och fillers från återvunnet papper)
- Blekmedel (för att göra massa från återvunnet papper ljusare)

Under rengöringen av vårt avloppsvatten använder vi flockningsmedel och näringsämnen för biologisk behandling för att säkerställa att kvaliteten på grundvatten och i vattendrag inte påverkas negativt av våra fabriker.

Kontakt med livsmedel	Denna produkt uppfyller lagstadgade krav för material som kommer i kontakt med livsmedel, som bekräftas genom externt godkännande från tredje part. Produkten är säker för avtorkning av ytor som kommer i kontakt med livsmedel och den kan även komma i kontakt med livsmedel under kortare perioder.
Miljöcertifiering	Denna produkt är certifierad med EU Ecolabel med certifikatnummer SE/004/001. Denna produkt är certifierad med FSC® med certifikatnummer SA-COC-008266.
Förpackning	Uppfyller kraven i direktivet för förpackning och förpackningsavfall (94/62/EG): Ja
Datum då artikeln utfärdades och senaste revisionsdatum	Utfärdandedatum: 19-04-2019 Revisionsdatum: 22-10-2025
Tillverkning	Denna produkt tillverkas på fabriken Nokia - FI och är certifierad i enlighet med ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001 och FSC Chain-Of-Custody.
Avyttring/destruktion av produkt	När produkten används för personlig hygien kan den avfallshanteras tillsammans med hushållsavfall.



Tork C-fold Handduk

471114

Essity Hygiene and Health AB, 405 03 Göteborg, Sverige

